



Testo au plus près de ses clients

Filiale française du leader mondial de la mesure portable et de la mesure fixe, Testo France est le partenaire du génie climatique (climatisation, froid, chauffage, ventilation), des laboratoires, de l'industrie et de l'agro-alimentaire. Pour chacune de ces spécialités, Testo France commercialise des produits spécifiques qui sont l'aboutissement de travaux initiés par les services de Recherches & Développement de l'Entreprise.

En France et depuis 1979, Testo doit son succès à sa technologie de pointe et d'innovation, mais aussi aux hommes qui constituent le capital qui fera toujours la différence.

Après le départ à la retraite de Charles Leniger, Gérant, et l'installation du binôme Sylvie Mallard - Christophe Heil à la co-gérance, Testo France s'organise de façon à être encore plus près de ses clients, distributeurs et fournisseurs.

Directrice des Ventes, Sylvie Mallard est à la tête de trois Sales Unit : le Bâtiment,

l'Industrie et la pharmacie et l'Alimentaire. Christophe Heil, Directeur Marketing, a organisé son service autour de trois divisions : Gaz et particules, Thermographie, Produits portables et systèmes.

Ventes et Marketing s'appuient sur une force de vente composée de spécialistes maîtrisant l'animation commerciale et la technique des produits. Commerciaux et Techniciens s'adressent à leurs clients en les accompagnant sur le terrain, en les initiant et en les formant aux technologies innovantes développées afin, qu'à leur tour, les utilisateurs des produits à la marque Testo deviennent des experts fiables et reconnus.

Enfin, l'entité autonome Testo Industrial Services, spécialisée dans la métrologie et dirigée par Christophe Poehr, propose aux utilisateurs une gestion complète de tous les parcs d'appareils de mesure nécessitant un étalonnage. Ces contrôles s'effectuent à Forbach (57) ou sur site pour les appareils impliquant une immobilisation réduite.



**Co-gérance Testo France :
Sylvie Mallard, Directrice des Ventes
et Christophe Heil, Directeur Marketing**

Aujourd'hui, le Groupe Testo emploie plus de 2300 personnes, est représenté par 30 filiales et 70 distributeurs à travers le monde.

**Pour en savoir plus : Testo France -
Tél. : 03 87 29 29 00
Fax : 03 87 29 29 18 - info@testo.fr -
www.testo.fr**

En Bref

Novasep met en évidence les propriétés explosives du réactif de Togni II

Novasep a informé le marché des nouvelles mesures de sécurité pour ce réactif dont la classification a été révisée

Novasep, fournisseur leader de solutions de purification et de production de molécules et biomolécules synthétiques, annonce aujourd'hui que son équipe de R&D, basée sur son site de Leverkusen en Allemagne, a mis en évidence et caractérisé les propriétés explosives du réactif de Togni II et de ses intermédiaires. Ces résultats ont été publiés dans l'édition de mars du journal « Organic Process Research & Development »

Le réactif de Togni II (1-(trifluorométhyle)-1,2-benzodioxole-3(1H)-one, 1) est un réactif à usage multiple pour l'introduction électrophile dans des groupes trifluorométhyles. Ce produit est utilisé dans la production pharmaceutique et très largement dans les universités.

Novasep a mené un test de Koenen (chauffage sous confinement) sur un échantillon du réactif préparé par l'équipe kilolab, ce qui a permis de révéler son caractère hautement explosif. L'équipe de Novasep a également mis en évidence la combustion rapide du produit lorsqu'il est enflammé. Le facteur de combustion a été mesuré au niveau BZ 6, identique à celui de la poudre noire.

Cette découverte a donné lieu à une nouvelle classification pour la manipulation et le transport du réactif de Togni II, qui doit désormais être approuvé par les autorités nationales compétentes. Novasep a également informé les entreprises commercialisant le réactif, qui pourront donc relayer les mesures de sécurité nécessaires pour manipuler le produit.

Les tests ont été menés dans l'usine de Novasep à Leverkusen (Allemagne). Le site allemand de Novasep possède les autorisations légales du gouvernement allemand pour manipuler les produits énergétiques et mettre en oeuvre les réactions énergétiques, depuis l'échelle du laboratoire jusqu'à plusieurs milliers de tonnes par an.

Novasep a ainsi pu développer des processus efficaces et rentables, conformes aux normes réglementaires et de sécurité pour les équipes techniques et les installations.

Les compétences de Novasep dans ce domaine incluent la gestion des réactions à grande échelle impliquant l'azoture de sodium, les métaux réactifs, le diazométhane et le diborane (tous deux sous forme gazeuse), l'hydrazine, l'ozone et les nitroalkanes. Ces réactions chimiques sont souvent plus directes et plus rentables que les méthodes de synthèse traditionnelles. Elles génèrent également moins de sous-produits et présentent un meilleur rendement et une meilleure productivité.

« Grâce à sa grande expertise, aux connaissances de son équipe R&D dans les réactifs et les réactions hautement énergétiques, et à ses équipements spécialisés, Novasep a été capable d'identifier des propriétés explosives dans des composants fréquemment utilisés », explique le Dr. Jan Haller, scientifique senior en charge du développement des procédés chez Novasep. « Nous pensons qu'il est indispensable de partager cette découverte avec la communauté scientifique, les structures de production et les autorités réglementaires, afin d'être certains que ce réactif sera utilisé de manière sûre. »

« Le travail réalisé par Novasep sur le réactif de Togni II va contribuer à une meilleure manipulation du produit, plus responsable, par les nombreux groupes de recherche qui l'utilisent », déclare le Pr. Togni, professeur de chimie organométallique au sein du Laboratoire de Chimie Inorganique (Ecole Polytechnique Fédérale de Zurich) et inventeur du réactif du même nom.

A propos de Novasep
Novasep fournit des solutions économiques et durables pour la production de molécules actives à la pureté requise. L'offre globale de Novasep consiste en des services de développement de procédés, la fourniture d'équipements et de procédés de purification clés en main, des services de produc-

tion à façon, et la fourniture de molécules actives complexes. Les activités de Novasep couvrent les industries pharmaceutique et biopharmaceutique, l'agrochimie, la chimie fine, les ingrédients alimentaires et

fonctionnels, et les biotech blanches.

**Pour plus d'information :
<http://www.novasep.com>**

pipetmax[®]
Robot de Pipetage Ouvert,
Polyvalent, Compact, Intuitif...
L'Automatisation à portée de tous les Laboratoires !

Têtes de pipetage multiples & interchangeables | Plateau amovible & modulable

Téléchargement de protocoles pré-définis ou personnalisés. Configuration via interface tactile simple et intuitive. L'automatisation dans votre laboratoire, facile et accessible à tous.

Plus d'info ? Une démo ?
Retrouvez-nous Stand C30-D31

Forum LABO BIOTECH

GILSON